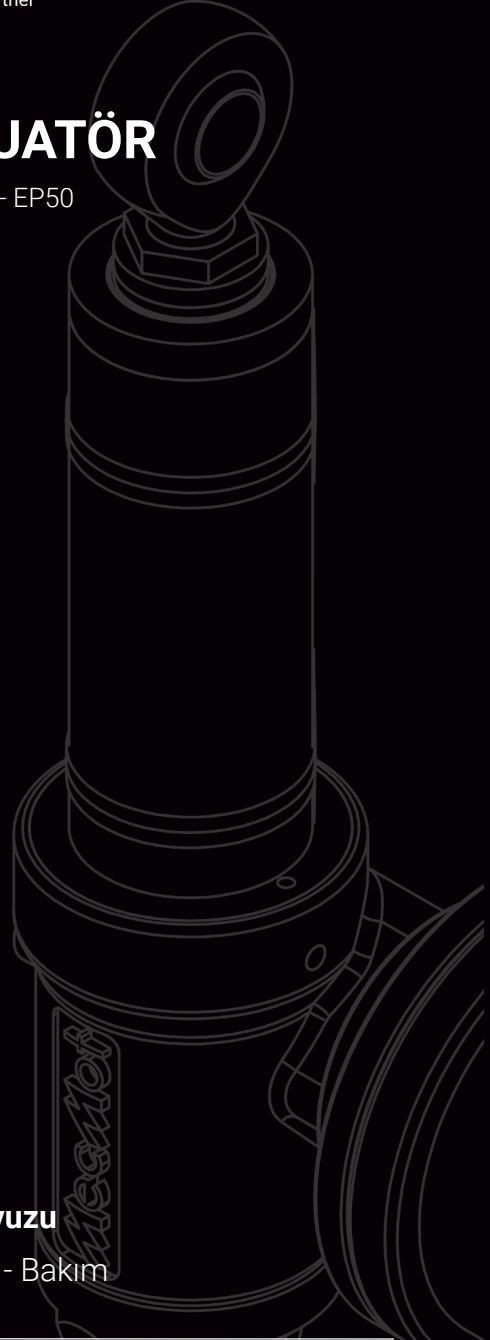


LINEER AKTUATÖR

EP6 - EP10 - EP25 - EP50



Kullanım Kılavuzu

Kurulum - İşletme - Bakım

Hakkımızda:

Son teknolojileri kullanarak, müşterilerine dünya standartlarında çözümler sunmak ilkesiyle yola çıkan MecMot, kısa sürede sektöründe değer oluşturmuş ve öncü firmalardan biri olmayı başarmıştır.

2017 yılında 25 m² bir tasarım ofisinde faaliyete başlayan MecMot, alanında uzmanlaşmış 30 üzeri personeleyle, yüksek üretim kapasitesi ve geniş stok altyapısı ile bugün dünyanın bir çok ülkesine ürün tedarigi sağlamakta.

Tasarım ve üretim konusunda kendini ispatlamış olan MecMot yüksek kalite standartları ile müşterilerine istek ve ihtiyaçları doğrultusunda özel ürün üretimi de sağlamakta.

Ürünler:

- Vidalı Kriko
- Yön Değiştirici
- Lineer Aktuator



MecMot Katalog QR Kod

İletişim:

Mecmot Lineer Makine Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti.

Şeyhli Mahallesi | Ankara Caddesi | Vadi Sokak

Aktürk Sanayi Dünyası No:06 A24 -A25 - A26

Kurtköy - Pendik İstanbul - Türkiye

Tel +90 216 807 20 17

info@mecmot.com | www.mecmot.com



Bu kullanım kılavuzu, ürünün uzun süreli kullanımı için gerekli bilgileri sağlar. Her ürünün kurulumu, çalıştırılması ve bakımı öncesinde bu kılavuz okunmalıdır. Bu kılavuzdaki kurulum, kullanım ve bakım talimatlarına uyulmaması, ürünün garanti koşullarının sona ermesine neden olur. MecMot, talimatlara uyulmaması nedeniyle ortaya çıkan herhangi bir hasardan sorumlu tutulamaz.

CONTENTS;

1. Genel Önlemler	04
1.1 Semboller ve Tanımlar	04
1.2 Standart Ürün Çalışma Koşulları	05
1.3 İşletme Şirketinin Görevleri	05
2.Tedarik Kapsamı	05
3.Ürünün Açıklaması	06
3.1 Genel Bakış	06
3.2 Ürün Etiketi	07
3.3 Sipariş Kodu	08
4. Taşıma ve Depolama	08
4.1 Taşıma	08
4.2 Depolama	10
5.Kurulum	10
5-1 Çubuk Ucu Bağlantı Elemanlarının Montajı	11
6. Deneme Koşusu	12
6.1 İşletme Önlemleri	12
7. Devreye alma	14
8. Bakım	15
8.1 Denetleme	15
8.2 Görsel Kontrol	15
8.3 Yağlama	16
9. Ürünü İmha Etmek	18
10. Yangın Durumunda Talimatlar	18
11. Kalite Dökümanları	19
11.1 EC Sertifikası	19
11.2 EAC Sertifikası	20

1. Genel Önlemler

Talimat kılavuzu kurulum personeli veya şirket tarafından hazır ve erişilebilir olmalıdır. Kılavuz, ekipmanın sonraki sahibine veya kullanıcıya iletilmelidir ve kurulum, çalıştırma veya bakım sırasında uyulması gereken talimatlar *son kullanıcıya açıkça açıklanmalıdır.

*Son Kullanıcı: Kurulu ürünü çalıştıracak olan kullanıcı. Bu kılavuz, ürün açılmadan önce okunmalı ve uyulmalıdır.



DİKKAT

Aşağıda belirtilen önlemlere uyulmaması durumunda, imalatçı kişilere ve/veya mallara gelebilecek zararlardan dolayı her türlü sorumluluktan tamamen kurtulur.

- Ürünün taşınması, değiştirilmesi, kullanımı, çalıştırılması, bakımı ve muayenesi eğitimli ve deneyimli mühendisler tarafından yapılmalıdır.
- Ürünü bu kılavuzda belirtilen amaçlar dışında herhangi bir amaç için kullanmayın.
- Üretici, ürünün yetkisiz dönüştürülmesi durumunda hiçbir sorumluluk kabul etmez.
- Çalıştırmadan sorumlu personel, ilgili iş için eğitilmiş ve kalifiye olmalı, bu kullanım kılavuzunu okumuş ve anlamış olmalıdır.

1.1 Semboller ve Tanımlama

 TEHLİKE	Bu uyarıya uyulmaması durumunda <u>personel</u> için ölüm veya ağır yaralanma gibi ciddi tehlikeler ortaya çıkacaktır.
 UYARI	Bu uyarıya uyulmaması <u>personel</u> için <u>ölüm</u> veya ağır yaralanma gibi ciddi tehlikelere yol açabilir.
 DİKKAT	Bu uyarıya uyulmaması halinde hafif yaralanmalar meydana gelebilir.
 NOT	Çalışma süreçlerini anlamak veya optimize etmek için notlar.

1.2 Standart Ürün Çalışma Koşulları

Ürünün uzun ömürlü ve maksimum verimde çalışabilmesi için aşağıda belirtilen talimatlara uyulması gerekmektedir.

1.2.1 Amaçlanan Amaç İçin Kullanım

Lineer Aktüatör yalnızca belirtilen kaldırma kapasitesi aralıkları içinde kaldırma, indirme, eğme, konumlandırma ve ilerletme hareketleri için uygundur. Kullanıcı doğru kullanımı sağlamaktan sorumludur.

1.2.2 İşletim Ortamı

Çalışma sıcaklık aralığı -10 ile +60° C arasındadır. Bağıl nem aralığı %10 - %90 (yoğuşmasız) arasındadır.

1.2.3 Yük Kaldırma

Uygulanabilecek maksimum statik yüküdür. Ürünler katalog ve broşürlerimizde belirtilen kapsam ve sınırlar dahilinde kullanılabilir. Bu miktar ayrıca ürünlerin etiketinde de belirtilir.

1.3 İşletme Şirketinin Görevleri

Doğrusal aktüatörün yalnızca bu kullanım kılavuzuna ve kullanım ülkesinde geçerli olan kurallara ve yönetmeliklere uygun şekilde çalıştırılıp bakımının yapılmasını sağlayın.

Doğrusal aktüatörü çalıştırmaktan sorumlu personelin ilgili iş için yetkili, eğitilmiş ve kalifiye olduğundan emin olun. Personel bu kullanım kılavuzunu okumalı ve anlamalıdır. Personel geçerli güvenlik kurallarını bilmeli ve kişisel güvenlik ekipmanı giymelidir.

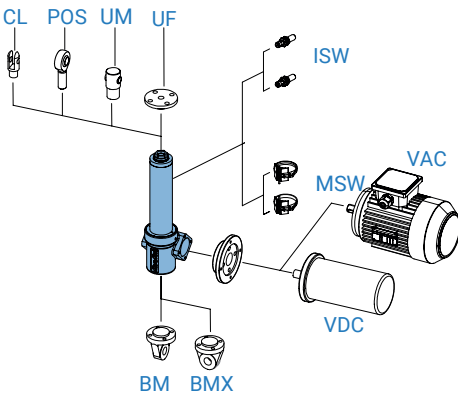
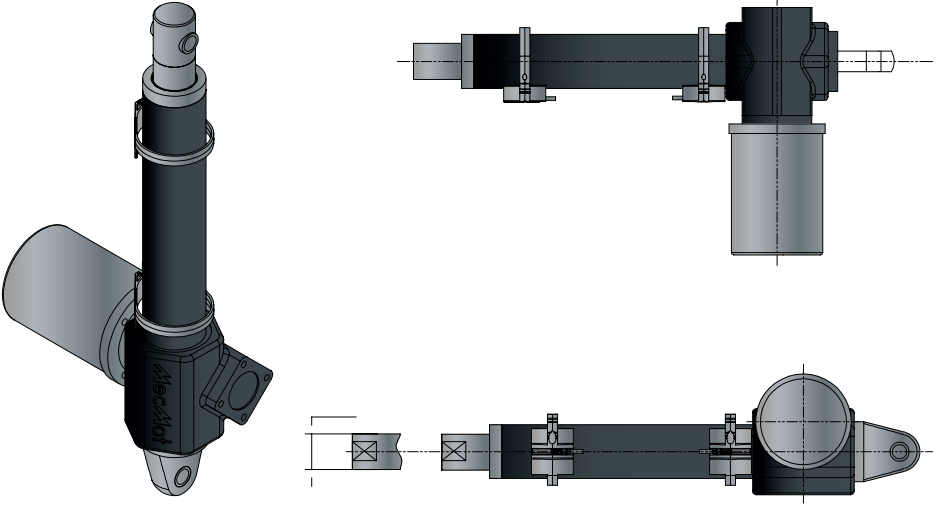
2. Tedarik Kapsamı

Lineer aktüatör, nakliye sırasında olası hasarı önlemek için güvenli bir ahşap kutuda teslim edilir. Bir şok ve darbe durumunda, içindeki köpük malzeme ürünlerin kasanın içinde birbirleriyle temas etmesini önler. Lineer aktüatörün tedarik kapsamı aşağıdaki parçaları içerir;

- MecMot Lineer Aktüatör
- Talimat Kılavuzu
- Katalog

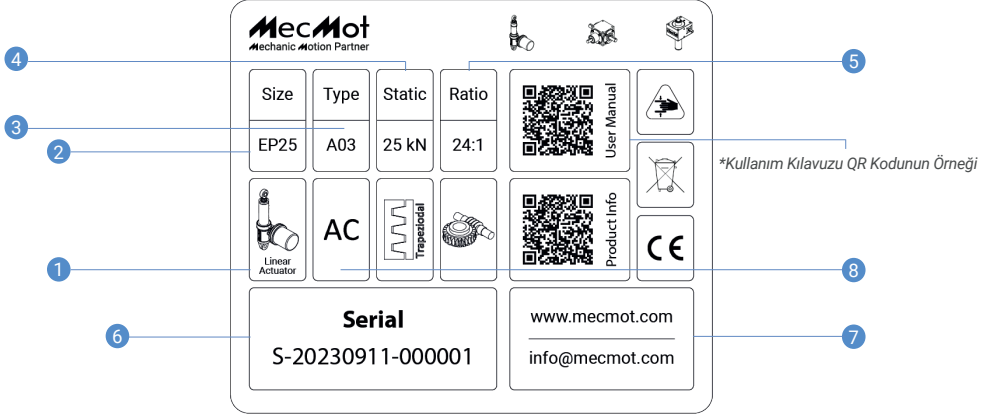
3. Ürün Açıklaması

3.1 Genel Bakış



-  V1-Double output without motor
-  V2-Right output without motor
-  V3-Left output without motor
-  V4-Left output with motor flange
-  V5-Right output with motor flange
-  V6-Left motor flange - right output
-  V7-Right motor flange - left output

3.2 Ürün Etiketi



*MecMot Vida Krikosu Derecelendirme Plakası Örneği

1. Ürün Adı
2. Ürün Boyutu
3. Ürün Türü
4. Maksimum Statik Yük
5. Oranı
6. Seri Numarası (Üretim Bitiş Tarihi / Garanti Başlangıç Tarihi - Sipariş Kodu)
7. MecMot İletişim Bilgileri
8. Motor Türü

3.3 Sipariş Kodu

	10	A01	200	UM	BM	MSW	V6	KK	...
EP	1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Linear Actuator Size

6 - 10 - 25 - 50

2. Version

A01 - A02 - A03 - A04 - A05 - A11 - A21

A31 - A41 - A51

3. Stroke

100 - 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700

800

4. Front Attachment

UM - UF - CR - POS

5. Rear Attachment Position

BM - Standart

BMX - 90°

6. Stroke end Switches

ISW - Inductive promity switches

MSW - Magnetic Switches

ASW - Electric Switches

7. Actuator Input

V1 - Double output without motor

V2 - Right output without motor

V3 - Left output without motor

V4 - Left output with motor flange

V5 - Right output with motor flange

V6 - Left motor flange - right output

V7 - Right motor flange - left output

8. Accessories

SN - Safety nut

KK - Bellow

9. Other Specifications

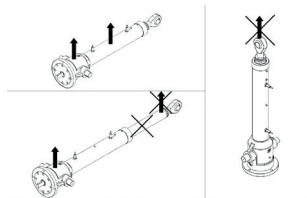
Example: Low noise

Push rod stainless steel

4. Taşıma ve Depolama

4.1 Taşıma

Taşıma sırasında düşen yükler ciddi yaralanmalara yol açabilir. Olası hasarları önlemek için;





DİKKAT

- Kişisel güvenlik ekipmanı kullanın.
- Asılı yükün altında kalmayın. Ürün düşebileceği veya ters dönebileceği için taşıma ve taşıma sırasında ürüne dikkat edin.
- Ürünün düşmesi veya kayması nedeniyle hasar gören ürünün neden olduğu hasarları ve/veya yaralanmaları önlemek için her zaman kaldırma cıvataları veya diğer uygun kaldırma ekipmanlarını kullanın.
- Doğrusal aktüatörü kaldırmak ve taşımak için itme çubuğu geri çekilmiş konumda olmalıdır.
- Ürünü takılı motorla taşıırken, ürünü taşımadan önce her zaman motora destek sağlayın veya motoru çıkarın.
- Doğrusal aktüatörü uygun askılar kullanarak muhafazadan ve dış borudan kaldırın.
- Aktüatörü itme çubuğundan ve/veya motordan kaldırmayın.
- Aktüatörün içindeki mil kendiliğinden kilitlenmez. Doğrusal aktüatörü asla itme çubuğundan dik olarak kaldırmayın, çünkü doğrusal aktüatör kendi ağırlığıyla geri hareket edebilir.
- Kaldırma işlemleri sırasında aktüatörün sallanmasını önleyin.



UYARI

- Teslim aldığınızda, ambalajı hasar belirtileri açısından kontrol edin
- Uygun yük kaldırma ekipmanı kullanın
- Nakliye sırasında meydana gelen herhangi bir hasardan son kullanıcı sorumludur.



TEHLİKE

- Kaldırılmış bir ürünün altına girmeyin. Düşen yükler ciddi yaralanmalara ve/veya ölüme yol açabilir.

4.2 Depolama



DİKKAT

MecMot doğrusal aktüatörün depolama ömrü bir yıldır.

Depolamanın çevre koşulları:

- Nemli alanlarda saklamayın.
- Dışarıda saklamayın.
- Ürün korozyona neden olabilecek kimyasallarla temas etmemeli ve dışarıda tutulmalıdır.
- Ürünün yüzeyine korozyon koruma yağı uygulanmıştır. Bu yağ çıkarılmalıdır. Çıkarılırsa korozyon koruma yağı uygulanmalıdır.

** Diğer saklama koşulları ve saklama süreleri için lütfen MecMot ile iletişime geçiniz.*

5. Kurulum



UYARI

- Çalışmayı yalnızca yetenekli ve eğitimli personelin yapmasına izin verin.
 - Tüm sistemi kapatın ve tekrar açılmaması için emniyete alın.
 - Kurulumdan önce kişisel güvenlik ekipmanı giyin.
 - Ürünün keskin kenarları için güvenlik eldiveni giyin.
- Ürünü bir yüke veya motora bağlarken aşağıdaki talimatları kontrol edin. Ürünün montajı sırasında dikkat edilmesi gereken koşullar.

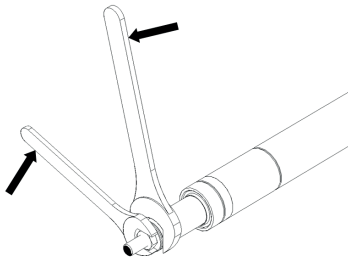


DİKKAT

- Tüm sistemi kapatın ve tekrar açılmaması için emniyete alın.
- Ürünü makineye takmadan önce dönüş yönlerine dikkat edin. Yanlış yönde döndürmek kazaya veya hasara neden olabilir.
- Elektrik bağlantısına geçmeden önce besleme voltajının kapalı olduğundan emin olun.
- Motoru çalıştırmadan önce ve çalışma sırasında elektrik bağlantıları ve aktüatörün mekanik bağlantılarının sıkı ve sabit olduğundan emin olun.
- Makinenin mekanik ve elektriksel güvenlik korumasının açık olduğundan emin olun.
- Çalışma sırasında motorların dış yüzeylerinin sıcaklığı yüksek sıcaklıklara ulaşabilir. Aktüatör üzerindeki sıcak yüzeyler yanıklara neden olabilir ve dokunulmamalıdır.

5-1 Çubuk Ucu Bağlantı Elemanlarının Montajı

- Çubuk ucu dişli deliğine bir montaj elemanı takmak için, kilitleme torkunu dengelemek için çubuk ucuna düz bir anahtar yerleştirin.
- (Dönme önleyici) cihazla donatılmış aktüatör durumunda: piston çubuğuna herhangi bir tork aktarmayın.
- AR cihazıyla aktüatöre tork aktarımı durumunda, dahili mekanik bileşenler hasar görebilir.
- Dişli elemanı Loctite ile sabitleyin.
- Elemanı sökmek için, kilidini açmak için dişli alanı ısıtın.
- Torkları dengelemek için bağlantı elemanını, çubuk ucuna düz bir anahtar yerleştirerek sökün.



6. Deneme Koşusu

6.1 İşletim Önlemleri



TEHLİKE

- Kişilere veya mallara zarar gelmesini önlemek için tüm mekanik ve elektriksel korumalar kurulmalı ve etkinleştirilmelidir.
- Mekanik durdurmaya karşı çalışmak doğrusal aktüatörün bileşenlerinde ciddi hasarlara neden olur.

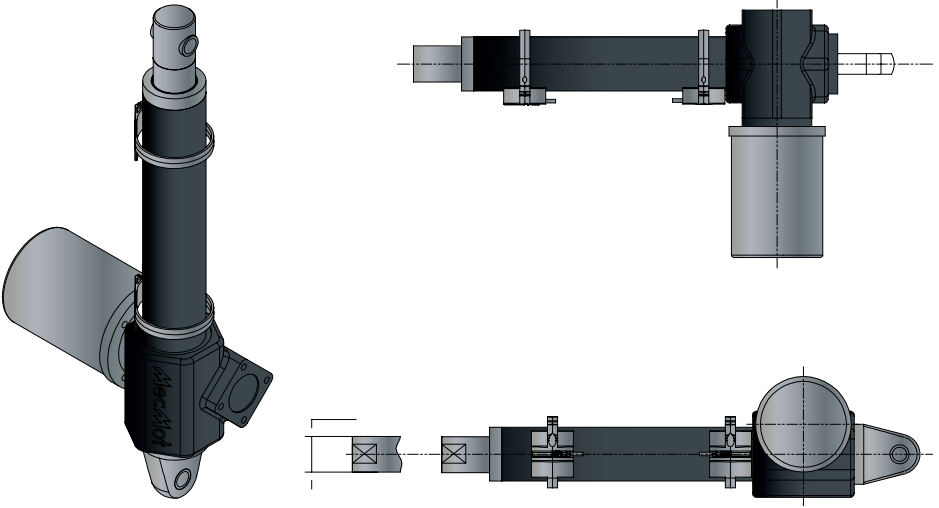


DİKKAT

- Tüm tesis sabitleme elemanlarının iyi işlendiğini ve temizlendiğini kontrol edin.
- Tüm tesis sabitleme elemanlarının aktüatör sabitleme elemanlarının boyutlarına uyduğundan emin olun.
- Kurulum sırasında aktüatörün uzunluğunun değiştirilmesi gerekiyorsa (itme çubuğu daha fazla geri çekilmiş veya uzatılmış), mekanik bir durdurmaya ulaşılması durumunda olası hasarları önlemek için motoru sınırlı hız ve tork değerleriyle çalıştırın.
- Dönme önleyici cihaz ve/veya elektrikli sınır anahtarları cihazı olmayan aktüatörler durumunda, aktüatörün uzunluğunu değiştirmek için itme çubuğunu manuel olarak vidalamak/sökmek mümkündür.
- Ofset yükü, aktüatör ekseninde beklenmedik aşınmaya, yağ kaybına ve düzensiz çalışmaya neden olan yan kuvvetlere yol açar.
- Aktüatör sınır anahtarları cihazlarıyla donatılmışsa, mekanik son durdurmaları önlemek için motoru çalıştırmadan önce bunların bağlı ve çalışır durumda olduğundan emin olun.
- İtme çubuğunun doğru yönde hareket etmeye başlayacağından ve sınır anahtarlarının doğru şekilde ayarlandığından emin olun. Tüm bunları kontrol etmek için motoru "adım adım" çalıştırın. Aktüatörün tüm kabloları (motor ve strok kontrol cihazları) güç kapalıyken yapılmalıdır. Aksi takdirde hem operatör hem de aktüatör risk altındadır.
- Aktüatörler tek fazlı motorlarla donatıldığında, çalıştırmadan önce kapasitörler boşaltılmalıdır.
- Limit anahtarları önceden ayarlanmışsa, itme çubuğunun manuel olarak döndürülmesi ayar kaybına neden olacağından dikkatli olun.
- Doğrusal aktüatörün uzunluğunu aşırı değerlerinin üzerine ayarlamayın;

"Lc" = Geri Çekilmiş Aktüatör CB

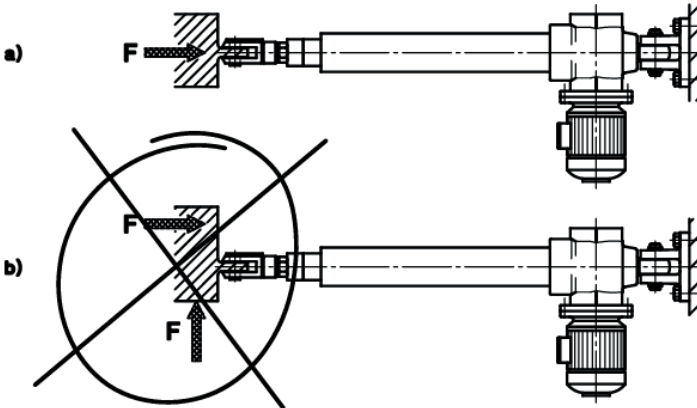
"La" = Uzatılmış Aktüatör CB



*Boyutlar aktüatörle birlikte verilen MecMot Kataloğunda belirtilmiştir.

Doğrusal aktüatörü çalıştırırken aşağıdakilere uyun:

- Doğrusal aktüatörü, aktüatöre yalnızca eksenel yük uygulanacak şekilde tesise takın.
- Ön ve arka pimler arasındaki doğru hizalamayı kontrol edin: paralel olmalıdırlar.
- Aktüatör ile hareketli parçalar arasındaki doğru hizalamayı kontrol edin.



7. Devreye Alma

MecMot Lineer Aktüatörler yağlanmış ve kullanıma hazır olarak tedarik edilir. Devreye alma ve aktivasyona başlamadan önce aşağıdaki kontroller yapılmalıdır;

- Vites değiştirme yönünü kontrol edin. İtme çubuğu vites değiştirme yönünün, elektrik motorunu çok kısa bir süre çalıştırarak kontrol ünitesindeki göstergelerle uyumlu olduğundan emin olun.
- Dönme önleyici cihaza sahip olmayan doğrusal aktüatör için: çubuk ucunun ötelenmesine izin vermek için, itme çubuğu dönüşü harici kılavuzlar kullanılarak tepki gösterilmelidir.

Aşırı çalışma pozisyonlarını aşağıdaki şekilde kontrol edin;

- Aktüatör "Lc" ve "La"nın uç boyutlarının, hareket ettirilmesi gereken tesis bileşeninin uç konumları ile uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
- Aktüatörün başlangıç uzunluğunu ölçün, ardından aktüatörü kontrol ünitesinden kademeli olarak çalıştırarak tesise daha uzaktaki uç konumuna ulaşın.
- Hareket sırasında mevcut aktüatör uzunluğunu sürekli olarak kontrol edin.
- Diğer uç konum için aynı işlemi tekrarlayın.
- Hasarları önlemek için, uç strok değerleri Lc ve La'nın üzerine çıkmayın!
- Strok sonu mekanik durdurucuya ulaşmayın!

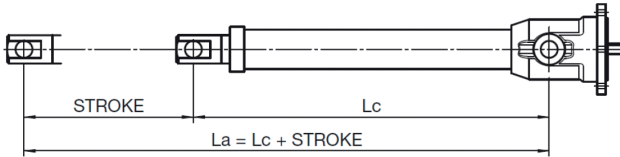


Figure 6.9 – "Lc" and "La" dimensions

Doğrusal aktüatörü çalıştırırken aşağıdakilere uyun:

- Doğrusal aktüatörü yavaşça ve dikkatlice çalıştırın.
- Tam yüke ulaşana kadar yükü kademeli olarak artırarak birkaç tam çalışma döngüsü gerçekleştirin.
- Gerekirse önceden ayarlanmış limit anahtarları konumlarını ayarlayarak, yük olmadan bir tam çalışma döngüsü gerçekleştirin.
- Akım tüketimi normal aralıkta olmalı ve sabit olmalıdır. Büyük dalgalanmalar hizalama hatalarını ve gerilimleri gösterir.
- Sıcaklığı izleyin ve aşırı ısınmadan kaçının, özellikle de hareketin uzun olduğu ve ardışık olarak birden fazla çalıştırmanın gerçekleştirildiği durumlarda.
- Limit anahtarının (isteğe bağlı) aşırı çalışmasından kaçının.



DİKKAT

- Anormal bir şey fark ederseniz, yaralanma, yangın ve/veya ürün hasarını önlemek için derhal çalışmayı durdurun.
- Yaralanma, yangın ve/veya ürün hasarını önlemek için ürünü nominal kapasitesini aşan bir yükte çalıştırmayın.
- Yaralanma, yangın ve/veya ürün hasarını önlemek için ürünü nominal kapasitesini aşan bir çevrimde çalıştırmayın.
- Ürünü önerilen tasarımıımız olmadan monte edecekseniz, distribütörü-nüzle veya servis departmanımızla iletişime geçin.
- Yağlama yağı veya gres sızıntısı yaralanmaya ve/veya ürün hasarına neden olabilir. Yağlama yağını veya gresi kontrol edin.

8. Bakım

8.1 Muayene

MecMot Lineer Aktüatörün düzgün çalışması için düzenli olarak denetlenmesi gerekir;

- İlk muayene en geç 1 ay sonra yapılmalıdır.
- Daha fazla muayene en az yılda bir yapılmalıdır
- Muayeneleri kaydedin.
- Gerekirse sorun giderme gerçekleştirin.
- Sorunlar yerleştirilemez ve düzeltilemezse MecMot ile iletişime geçin.

8.2 Görsel Kontrol

Görsel inceleme için güvenli bir alan sağlanmalıdır.

Görsel olarak kontrol edin;

- Sarsıntı ve titreşim olmadan çalışıyor
- Aşırı gürültü yok
- Sabit akım tüketimi
- Sıcaklık izin verilen aralıkta yükseliyor.

8.3 Yağlama

Dişli kutusu, gövde üzerindeki yağ tapasını çıkararak sentetik yağ ile doldurulur. Doğrusal aktüatörün mili tamamen sökülmeli ve greslenmelidir.

- Uzun süre kullanılmadığında, iç kısmının korozyona uğramasını önlemek için ürün ayda iki veya üç kez çalıştırılmalıdır.
- Mekanik arıza veya ürün ömrünün sona ermesi nedeniyle oluşabilecek olası yağ sızıntılarına karşı bir yağ karteri takın veya diğer uygun önlemleri alın.
- Yağlama için tüm sistemi kapatın ve tekrar açılmaması için emniyete alın. Yağlanacak yüzeyin temiz olduğundan emin olun. Gres tabancası kullanarak gresleme yaparken, tüm hareket boyunca yeterli hareket özgürlüğünün mevcut olduğundan emin olun.
- Gresin eşit şekilde dağıldığından emin olun. Daha iyi bir sonuç için, somunu hareket ettirerek yağı dişe düzgün bir şekilde dağıtın.



DİKKAT

- Doğrusal aktüatörün kaldırma hareket bölgesinde çalışırken, ölüm, ciddi yaralanma veya ezilme tehlikesinin farkında olun.
- Gres tabancası kullanarak gresleme yaparken, tüm hareket boyunca yeterli hareket özgürlüğünün mevcut olduğundan emin olun.
- Hareket özgürlüğü yetersizse, tüm sistemi kapatın ve tekrar açılması için emniyete alın.
- Takıldığında: Mili eşit şekilde greslenmesi için birkaç konumda üst üste gresleyin.



UYARI

- Yağlamadan önce tüm sistemi kapatın ve tekrar açılmaması için emniyete alın.
- Yağlanacak yüzeyin temiz olduğundan emin olun.
- Gresin eşit şekilde dağıldığından emin olun. Daha iyi bir sonuç için somunu hareket ettirerek yağı dişe düzgün bir şekilde dağıtın.
- Uzun süre kullanılmadığında, iç kısmının korozyona uğramasını önlemek için ürün ayda iki veya üç kez çalıştırılmalıdır.
- Mekanik arıza veya ürün ömrünün sona ermesi nedeniyle oluşabilecek olası yağ sızıntılarına karşı bir yağ karteri takın veya diğer uygun önlemleri alın.



NOT

Doğrusal aktüatörün milinin gerektiği şekilde düzenli olarak greslenmesi gerekir.

- Doğrusal aktüatörün milini yağlama aralığı 2000 saattir.
- Şanzımanını yağlama aralığı 8000 saattir.

Aşağıda MecMot Lineer Aktüatörler için kullanılan gres bulunmaktadır;
Dişli Kutusu: Sentetik Lityum Gresi -EP2 SHD 220 Sentetik Lityum Gresi
Trapez Vida: Sentinel SL-OG Sentetik Açık Dişli Gresi



UYARI

- Yukarıda belirtilenlerden farklı yağlayıcılar kullanmayın.
- Gresi karıştırmayın.
- Çok amaçlı gres kullanmayın.
- Uygun olmayan gres ürüne zarar verir.
- Gresi değiştirirken: Mili temizleyin ve ardından yeniden gresleyin.
- Gerekirse özel gres kullanın.
- Sadece MecMot tarafından onaylanmış gresleri kullanın.
- Daha fazla destek için MecMot ile iletişime geçin.

9. Ürünü İmha Etmek

- MecMot Lineer Aktüatör, kullanım ömrü dolmuş ekipmanların bertarafı için geçerli standartları ve yönetmelikleri karşılar.
- Özel önlemler alınmasını gerektiren zehirli maddeler içermez.
- Doğru bertaraf ve geri dönüşüm profesyonel bir bertaraf şirketine emanet edilmelidir.
- Aşağıdaki malzemelerin bertarafı gerekecektir:
- Bronz/bakır (konik dişli, somunlar vb.)
- Çelik parçalar (çevre dostu boyalar veya kaplamalarla kaplanmış)
- Yağlayıcılar
- Anotlanmış alüminyum (parçalar)
- Plastik parçalar (contalar vb.)



NOT

- Doğrusal aktüatör sökülürse garanti geçersiz olur.
- MecMot Doğrusal Aktüatörün yalnızca MecMot tarafından yetkilendirilmiş personel tarafından sökülmesine izin verin.

10. Yangın Durumunda Talimatlar

- Konik dişli tahriki sentetik veya mineral yağ ile doldurulur ve patlayıcı değildir.
- Doğrusal aktüatör yangına maruz kalabilecek bir ortam nesnesinde bulunuyorsa, aşağıdakilere dikkat edin:

Uygun yangın söndürme ve kişisel güvenlik ekipmanı

Karbondioksit, toz, köpük vb. yangın söndürücülerini doğrusal aktüatörün etrafında erişilebilir bir mesafede tutun.

Uygun olmayan söndürme malzemeleri kullanmayın. (Suyla söndürmeye çalışmayın.)



UYARI

- Yüksek sıcaklık yanıcı buhar üretebileceğinden koruyucu havalandırma tapaları kullanabilirsiniz.

11. Kalite Dökümanları

11.1 CE Sertifikası

S.N. 264270

ATTESTATION OF COMPLIANCE

Nu.: 290824092001

Name and address of attestation owner: MECMOT LINEER MAKİNA SİST. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
DES SAN. SİT. C28 BLOK 118. SK. NO.17 ÜMRANIYE, İSTANBUL, TÜRKİYE

Name and address of Manufacturer: MECMOT LINEER MAKİNA SİST. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
DES SAN. SİT. C28 BLOK 118. SK. NO.17 ÜMRANIYE, İSTANBUL, TÜRKİYE

Product name: LINEAR ACTUATOR

Trademark(s): 
Mechanic Motion Partner

Product type: EP10

Variants: EP10-TR5-0350-POS-BM, EP6, EP25, EP50, EP100, EP150, EP250, EP350.

Applied directive(s): 2006/42/EC Machinery Directive

Applied standard(s): EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13854:2019.

TESTPLUS confirms type which is mentioned above according to the [Annex I] Essential Health and Safety Regulations of 2006/42/EC Machinery Directive with inspection report. This attestation of compliance does not abrogate the compulsory of the manufacturer to issue declaration of conformity. Manufacturer must ensure that assessment of conformity with internal checks on the manufacture of above product according to the Annex VIII of 2006/42/EC. Other relevant directives have to be observed. This attestation was issued on voluntary basis of manufacturer.

Report(s) nu.: 290824092001

Issue date: 17.09.2024

Expiry date: 16.09.2029

The manufacturer shall keep copy of Attestation of Compliance, EU declaration of conformity, its annexes and additions together with technical documentation at the disposal of national authorities for ten years after the product has been placed on the market. The manufacturer shall affix the CE marking to each individual product that is in conformity with the type described in this Attestation of Compliance and satisfies the applicable requirements of related directive.

Check attestation
for validity




Okan METİN
Technical Manager
İstanbul, 17.09.2024



TESTPLUS TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. No.34/15
Sancaktepe, İstanbul, Türkiye
info@testplus.com.tr

TP.VC.FR15.01

11.2 ECA Sertifikası



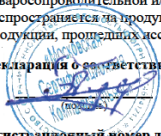
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МОСКОВСКАЯ
СЕРТИФИКАЦИОННАЯ КОМПАНИЯ АЛЪЯНС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 127474, Россия,
г. Москва, Дмитровское шоссе, д.60, помещ. V, ком.15
Основной государственный регистрационный номер 1177746341244.
Телефон: 89660172980 Адрес электронной почты: info@mnsk-cert.ru
в лице Генерального директора Гусарова Антона Сергеевича
заявляет, что Линейный привод, модели: EP10-TRS-0350-POS-BM, EP6, EP10, EP25, EP50, EP100, EP150,
EP250, EP350.
Винтовой домкрат, модели: VK50-VH-S-B, VK5, VK10, VK25, VK50, VK100, VK150, VK250, VK350,
VK500.
Торговой марки: MecMot.
Изготовитель MECMOT LINEER MAKINA SIST. SAN. TIC. LTD. STI.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению
продукции: Турция, AKTURK SANAYI DUNYASI SEYHLI MAH. ANKARA CAD. VADI SOK. NO: 6/A IC
KAPI NO: A25-A26 KURTKOY, PENDIK, ISTANBUL
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8425420000
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № AG1756 от 18.09.2024 года, выданного ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГЕФЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС
RU.32623.ИЛ11)
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие
требования безопасности". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции
товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия
распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб)
продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.09.2029 включительно.



М.П.

Гусаров Антон Сергеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ТР.РА08.В.48838/24

Дата регистрация декларации о соответствии: 18.09.2024

