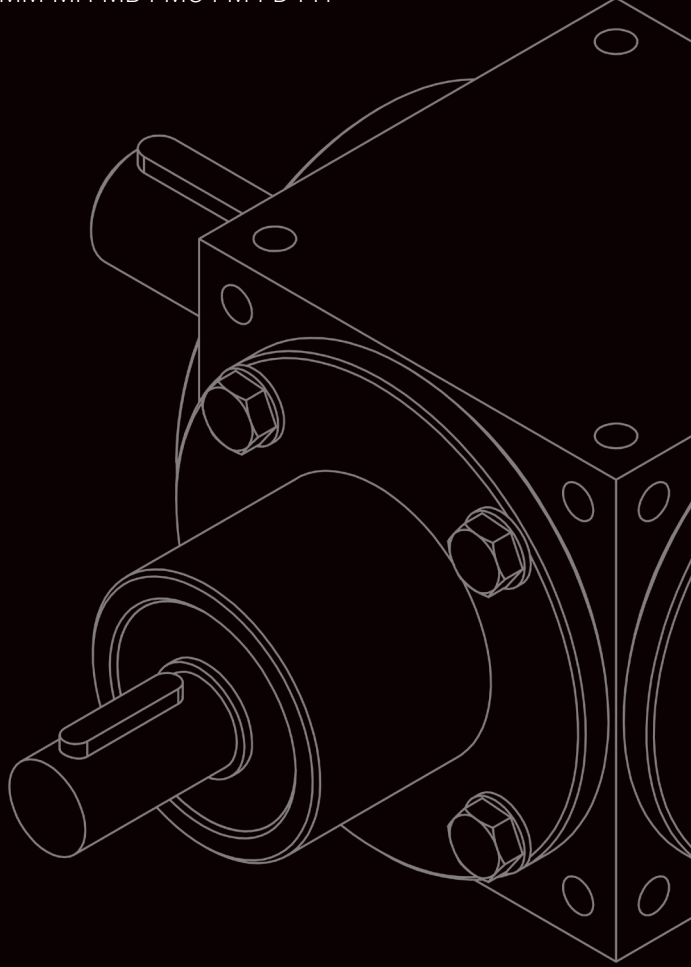


# YÖN DEĞİŞTİRİCİLER

MMC-MM-MH-MB-FMC-FM-FD-FH



## Kullanım Kılavuzu

Kurulum - İşletme - Bakım

## Hakkımızda

Son teknolojileri kullanarak, müşterilerine dünya standartlarında çözümler sunmak ilkesiyle yola çıkan MecMot, kısa sürede sektöründe değer oluşturmuş ve öncü firmalardan biri olmayı başarmıştır.

2017 yılında 25 m<sup>2</sup> bir tasarım ofisinde faaliyete başlayan MecMot, alanında uzmanlaşmış 30 üzeri personeleyle, yüksek üretim kapasitesi ve geniş stok altyapısı ile bugün dünyanın bir çok ülkesine ürün tedarigi sağlamakta.

Tasarım ve üretim konusunda kendini ispatlamış olan MecMot yüksek kalite standartları ile müşterilerine istek ve ihtiyaçları doğrultusunda özel ürün üretimi de sağlamakta.

## Ürünler:

- Vidalı Kriko
- Yön Değiştirici
- Lineer Aktuator



MecMot Katalog QR Kod

## İletişim:

**Mecmot Lineer Makine Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Şti.**

Şeyhli Mahallesi | Ankara Caddesi | Vadi Sokak

Aktürk Sanayi Dünyası No:06 A24 -A25 - A26

Kurtköy - Pendik İstanbul - Türkiye

Tel +90 216 807 20 17

info@mecmot.com | www.mecmot.com



*Bu kullanım kılavuzu, ürünün uzun süreli kullanımı için gerekli bilgileri sağlar. Her ürünün kurulumu, çalıştırılması ve bakımı öncesinde bu kılavuz okunmalıdır. Bu kılavuzdaki kurulum, kullanım ve bakım talimatlarına uyulmaması, ürünün garanti koşullarının sona ermesine neden olur. MecMot, talimatlara uyulmaması nedeniyle ortaya çıkan herhangi bir hasardan sorumlu tutulamaz.*

## İçindekiler;

|                                                       |    |
|-------------------------------------------------------|----|
| 1. Genel Önlemler                                     | 04 |
| 1.1 Semboller ve Tanımlama                            | 04 |
| 1.2 Ürün İçin Önerilen Koşullar                       | 05 |
| 1.3 İşletmeci Şirketlerin Görevleri                   | 05 |
| 1.4 Tedarik İçeriği                                   | 06 |
| 2. Bu talimatta Açıklanacak Ürün                      | 06 |
| 2.1 Genel Görünüş                                     | 06 |
| 2.2 Ürün Etiketi                                      | 07 |
| 3. Ürünün Taşınması ve Depolanması                    | 08 |
| 3.1 Taşınması                                         | 08 |
| 3.2 Depolanması                                       | 10 |
| 3.3 Kurulum                                           | 10 |
| 3.4 Bağlantı                                          | 12 |
| 3.5 Motor Bağlantısı                                  | 13 |
| 3.6 Çıkış Miline Bağlanan Parçalar                    | 14 |
| 3.7 Çıkış Miline Bağlanan Elemanların Doğru Pozisyonu | 14 |
| 4. Çalıştırma Önlemleri                               | 15 |
| 5. Devreye Alma                                       | 16 |
| 6. Bakım                                              | 17 |
| 6.1 İnceleme                                          | 17 |
| 6.2 Görsel Kontrol                                    | 17 |
| 6.3 Muayene                                           | 17 |
| 6.4 Yağlama                                           | 18 |
| 7. Sorun Giderme                                      | 19 |
| 8. Yangın Halinde                                     | 21 |
| 9. Kalite Dökümanları                                 | 22 |
| 9.1 CE Sertifikası                                    | 22 |
| 9.2 ECA Sertifikası                                   | 23 |

## 1. Genel Önlemler

Talimat belgesi ürünlerimizin kurulumunu yapacak firma için hazır bulundurulmalıdır. Ürünlerimizin kurulumu (veya çalıştırılması) durumunda, lütfen bu kitapçığı vermenin yanı sıra, son kullanıcılara çalıştırma sırasında dikkat edilmesi, gereken hususları ve dikkat edilecek hususları net bir şekilde açıklayınız.

*\* Son Kullanıcı: Kurulacak ürünleri işletecek kullanıcıdır. Bu talimat belgesi ürün açılmadan önce iyice okunmalı ve yazılan öneriler dikkate alınmalıdır.*



### DİKKAT

Üretici, burada listelenen önlemlerin gözetilmemesinden kaynaklı kişiler veya eşyalara gelen zararlara dair tüm sorumluluğu reddeder.

- Ürünlerin taşınması, yerleştirilmesi, kullanılması, çalıştırılması, bakımı ve muayenesinde ürünlerin işlenmesini kalifiye veya deneyimli mühendislere bırakın.
- Ürünü, belirtilenlerin dışında başka amaçlar ve davranışlar için kullanmayın.
- Üründe yetkisiz değişiklik yapılması üreticinin sorumluluğunu geçersiz kılacaktır.
- Bakım için atanan personel eğitilmek zorundadır ve bu “Kullanım ve Bakım Talimatları Kılavuzunu” okumak ve tamamen anlamış olmak zorundadır.

### 1.1 Semboller ve Tanımlama

|                                                                                                |                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>Tehlike | Bu önlemin ihmal edilmesi tehlikeli bir duruma yol açacaktır. Büyük yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.               |
| <br>Uyarı   | Bu önlemin ihmal edilmesi tehlikeli bir duruma yol açacaktır.                                                              |
| <br>Dikkat  | Bu önlemin ihmal edilmesi, orta veya küçük yaralanmalara ve/veya hasara yol açabilecek tehlikeli bir duruma yol açacaktır. |
| <br>Not     | Bu önlemin ihmal edilmesi tehlikeli bir duruma yol açacaktır.                                                              |

## 1.2. Ürün İçin Önerilen Koşullar

Ürünün maksimum verimde ve uzun süreli çalışmasını sağlamak amacı ile belirtilen maddelere dikkat edilmesi gerekmektedir.

### 1.2.1 Ürün Kullanım Amacı

Yön değiştiriciler yalnızca belirtilen kaldırma kapasitesi aralıklarında kaldırma, indirme, yatırma ve ilerletme hareketleri için uygundur. Doğru kullanımı sağlama sorumluluğu kullanıcıya aittir.

### 1.2.3 Ortam Sıcaklığı

Ürünün en verimli ortam çalışma sıcaklığı max 60 °C dir.

### 1.2.4 Ortam Nemi

Ürün su altında ve aşırı nemli alanlarda çalışamaz.

### 1.2.5 Yağlama İşlemi

Dişli kutusunda kullanılan yağ sentetik yağ, trapez milinde kullanılan yağ ise gres yağdır.

### 1.2.6 Kaldırılacak Ağırlık

Ürünün maksimum kaldırabileceğidir. Ürünler katalog ve broşürlerimizde belirtilen kapsamda ve limitler dahilinde kullanılabilir.

## 1.3 İşletmeci Şirketlerin Görevleri

MecMot, Yön Değiştiricinin yalnızca bu talimat kılavuzuna ve kullanıldığı ülkede geçerli olan kural ve düzenlemelere uygun olarak çalıştırıldığından ve bakımının yapıldığından emin olun.

Çalışacak personelin,

- Yön Değiştiriciyi çalıştırmaya yetkili olması gerekmektedir.
- İlgili iş için eğitimli ve nitelikli, bu kullanım kılavuzunu okuyup anladığından emin olması gerekmektedir.
- Geçerli güvenlik kurallarını bilmelidir.
- Kişisel güvenlik ekipmanı giymelidir.

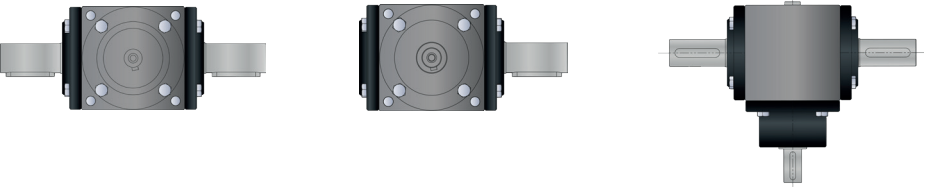
## 1.4 Tedarik İçeriği

MecMot Yön Değiştirici, nakliye sırasında olası hasarlara karşılık ambalajlanmış ürünler ahşap kasalarda muhafaza edilir. Sarsıntı ve çarpmaları önlemek için köpük malzeme ile ürünlerin kasa içerisinde birbirleriyle teması engellenir. MecMot yön değiştirici tedarik kapsamı aşağıda verilmiştir.

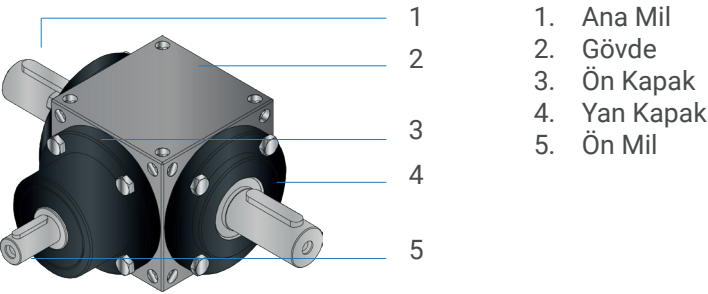
- MecMot Yön Değiştirici
- Bu Kullanım Talimatı
- Sevk İrsaliyesi

## 2. Bu Talimatta Açıklanacak Ürün

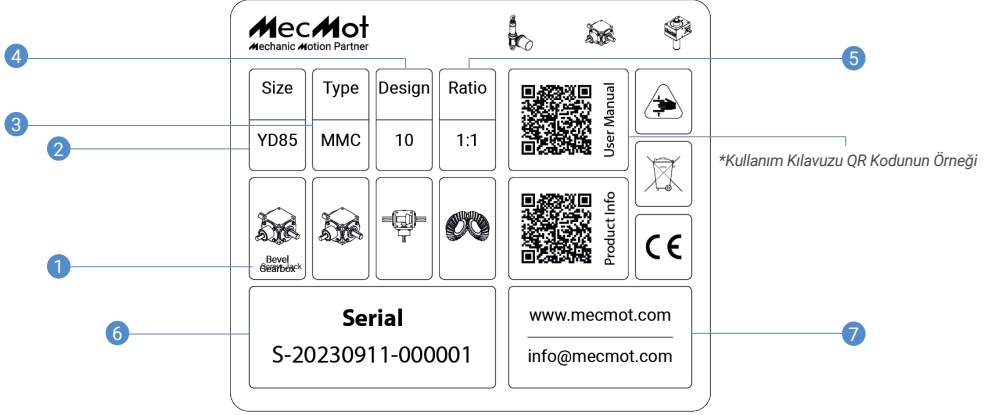
### 2.1 Genel Görünüş



### MMC TYPE



## 2.2 Ürün Etiketi



\*Mecmot Yön Değiştirici Ürün Etiketi Örneği

1. Ürün Adı
2. Model Tanımı
3. Tip Tanımı
4. Maksimum Statik Yük Şanzıman
5. Dişli Oranı
6. Seri Numarası (Üretim Bitiş Tarihi / Garanti Başlangıç Tarihi - Sipariş Kodu)
7. MecMot İletişim Bilgileri

### 3. Ürünün Taşınması ve Depolanması

#### 3.1 Taşınması

Ürünü yer değiştirirken düşen yükler ciddi yaralanmalara sebep olabilir bu yüzden, olası tehlikelerden kurtulmak için;



#### UYARI

- Yaralanmayı önlemek için ürünün mil anahtarına çıplak elle dokunmayın.
- Kullanılan kaldırma askılarının güvenli bir şekilde takıldığından ve kaymadığından emin olun.
- Kişisel koruyucuyu ekipman kullanın.
- Asılı bir ürünün altında durmayın. Ürünü taşıırken ürüne iyi bakın, düşebilir veya ters dönebilir.
- Ürünler maksimum kaldırma yükünden fazla ağırlığa maruz kalmamalıdır.



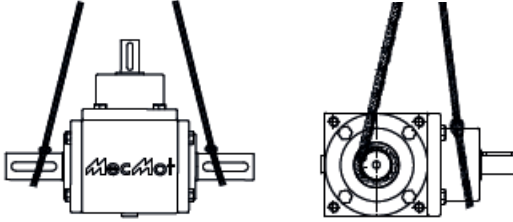
#### DİKKAT

- Ürün teslim alındığında, ambalajda hasar olup olmadığını kontrol edin.
- Gerektiğinde uygun kaldırma tertibatı kullanın.
- Ürün taşınması anında oluşan hasarlardan, kullanıcı şirket sorumludur.
- Uzun ve ince mileri tutarken bükülmelerini önlemek için özellikle dikkatli olun.

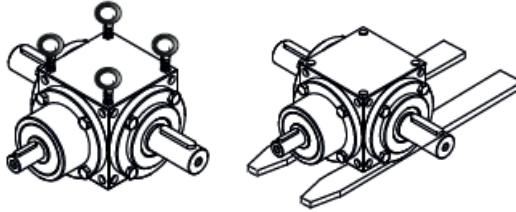


## TEHLİKE

- Yön Değiştirici hasar görmesinden, ürünün düşmesinden veya devrilmesinden kaynaklanan yaralanmaları ve/veya hasarları önlemek için her zaman kaldırma cıvataları veya varsa ürüne uygun başka kaldırma cihazları kullanın. MMC versiyonun taşıma şekilleri;



*\*Güvenli bağlantı için dişli kutusuna halka cıvatalar veya halka somunlar takın. Taşıma aparatlarının değdiği yüzeye paralel olduğuna dikkat edin.*



## 3.2 Depolanması



### UYARI

Yanlış depolama ortamdan ve ürünün yanlış konumlanmasından dolayı ürüne zarar verebilir. Bunu önlemek adına;

- Ürünlerin korozyona karşı hasar almasını önlemek adına nemli ortamlarda bulundurmayın. Sadece kapalı ve kuru odalarda depolayın.
- Çatısı olmasına rağmen dışarıdan havanın serbest dolaşımına izin veren alanlarda kısa bir süreden fazla saklamayın.
- Devreye almayı teslimattan sonra en geç 1 yıl içinde gerçekleştirin. (Bu süre içinde ürünün uygun koşullarda saklandığından emin olun.)

*\*Diğer depolama şartları ve süreler için lütfen MecMot ile iletişime geçiniz.*

## 3.3 Kurulum



### UYARI

- Sadece vasıflı ve eğitimli personelin işi yapmasına izin verin.
- Tüm sistemi kapatın ve çalışmaya karşı emniyete alın.
- Kurulum öncesi kişisel güvenlik ekipmanları giyin.
- Ürün üzerine yerleştirilmiş kapakları çıkartmayın.
- Ürün üzerinde bulunan keskin kenarlar için koruyucu eldiven kullanın.

Ürünü montaj edilirken, montaj alanında dikkat edilecek koşullar;

### 3.3.1 Monte edilecek yön

Ünitenin montaj yüzeyinin uygun olup olmadığını kontrol edin. Yetersiz yön, ürünün yatağına, dişli dişine ve şaftına zarar verebilir.

### 3.3.2 Monte edilecek stand

Ürünü makinenize monte etmeden önce makinenin konstrüksüyonunun ve rijitliğinin ürüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz. Makinenin yetersiz yapısı ve sağlamlığı anormal titreşim üretecek ve yaralanma ve/veya hasarla sonuçlanan bir kazaya neden olacaktır.

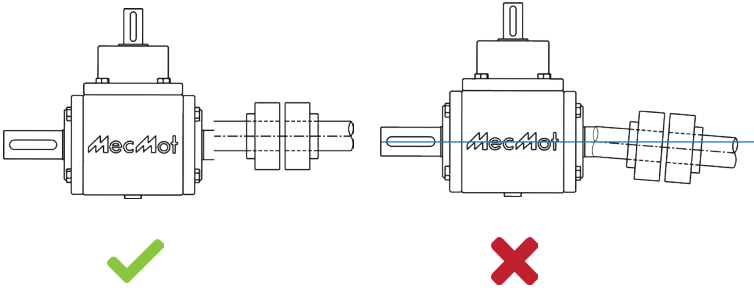
### 3.3.3 Monte edilecek yüzey

Ürün mili açılarını yeterli tutmak için ünitenin montaj yüzeyini kontrol edin. Monte edilecek yüzeyi boya ve paslanmaya karşı dayanıklı emaye ile destekleyin.

### 3.3.4 Doğru merkezleme

Uygun olmayan merkezleme işlemi, ürünün mekanik olarak arızalanmasına veya hizmet ömrünün sona ermesine neden olur.

Delik, Montaj yüzeyinde uygun yeri ayarlamak için delik kısmı bulunmaktadır. Vidalı milin merkezini ve kaldırma sisteminin merkezini ayarlamak için, monte edilen üzerinde işleyin.

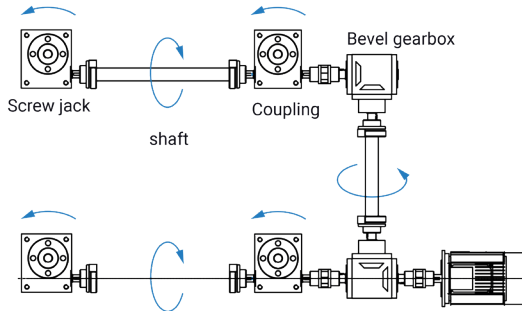


### 3.4 Bağlantı

Ürün milini bir yüke veya motora bağladığınızda aşağıdaki hususları kontrol ediniz.

#### ⚠ DİKKAT

- Tüm sistemi kapatın ve açılmaya karşı emniyete alın.
- Ürünü makineye bağlamadan önce dönüş yönüne dikkat ediniz. Yanlış yönde döndürme bir kazaya veya hasara yol açabilir.
- Dönen parçalara dokunmayın. Bir kazayı önlemek için koruyucu kapaklar ile kapatın.
- Birbirlerine doğrudan bağlandıklarında izin verilen bağlantı doğruluğunu kontrol edin. Bu tür bağlantılar çalışma sırasında bozulursa, ürün hasarına ve/veya makine hasarına neden olabilir.
- Bir başka makineye, parçaya bağlarken bağlantı konumuna göre ayarlayın.
- Ürünün miline bir kaplin, zincir dişlisi veya dişli taktığınızda, mile yapışmaması için gres uygulayın ve hasar görmemesi için ürünün yatağına fiziksel kuvvet uygulamayın.
- Ürünümüzü makinenin miline bir kaplin ile bağlarken milin merkezlemesini yapın.
- Ürünümüzü makinenin miline kasnak veya dişli ile bağlarken önerilen uygun kayış gerginliğini veya kasnak gerginliğini kullanarak bunları doğru şekilde bağlayın. Kayışların veya kasnağın sıkılması veya gevşemesi ürün üzerinde stres oluşturabilir.
- Milin yükleri kökünden taşıyabilmesi için zincir dişlisini veya kasnağı ürün gövdesine mümkün olduğunca yakın konumlandırın.



### 3.5 Motor Bağlantısı

Yön Değiştiricilerde standart tahriki AC motorlar kullanılarak yapılır.

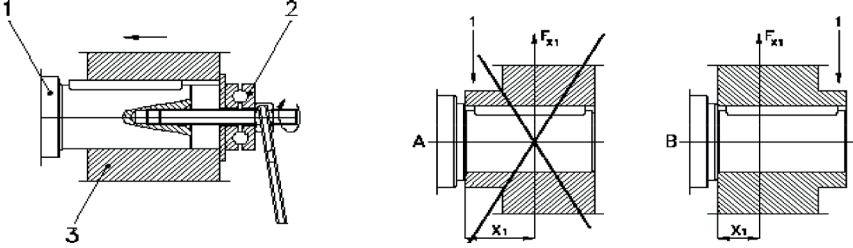


#### DİKKAT

- Tüm sistemi kapatın ve açılmaya karşı emniyete alın.
- Ürünü makineye bağlamadan önce dönüş yönüne dikkat ediniz. Yanlış yönde döndürme bir kazaya veya hasara yol açabilir.
- Dönen parçalara dokunmayın. Bir kazayı önlemek için koruyucu kapaklar ile kapatın.
- Birbirlerine doğrudan bağlandıklarında izin verilen bağlantı doğruluğunu kontrol edin. Bu tür bağlantılar çalışma sırasında bozulursa, ürün hasarına ve/veya makine hasarına neden olabilir.
- Bir başka makineye, parçaya bağlarken bağlantı konumuna göre ayarlayın.
- Ürünün miline bir kaplin, zincir dişlisi veya dişli taktığınızda, mile yapışmaması için gres uygulayın ve hasar görmemesi için ürünün yatağına haksız fiziksel kuvvet uygulamayın.
- Ürünümüzü makinenin miline bir kaplin ile bağlarken milin merkezlemesini yapın.
- Ürünümüzü makinenin miline kasnak veya dişli ile bağlarken önerilen uygun kayış gerginliğini veya kasnak gerginliğini kullanarak bunları doğru şekilde bağlayın. Kayışların veya kasnağın sıkılması veya gevşemesi ürün üzerinde stres oluşturabilir.
- Milin yükleri kökünden taşıyabilmesi için zincir dişlisini veya kasnağı ürün gövdesine mümkün olduğunca yakın konumlandırın.

### 3.6 Çıkış Miline Bağlanan Parçalar

Çıkış mili elemanlarının bağlantısı için aşağıdaki şemaya bakınız.

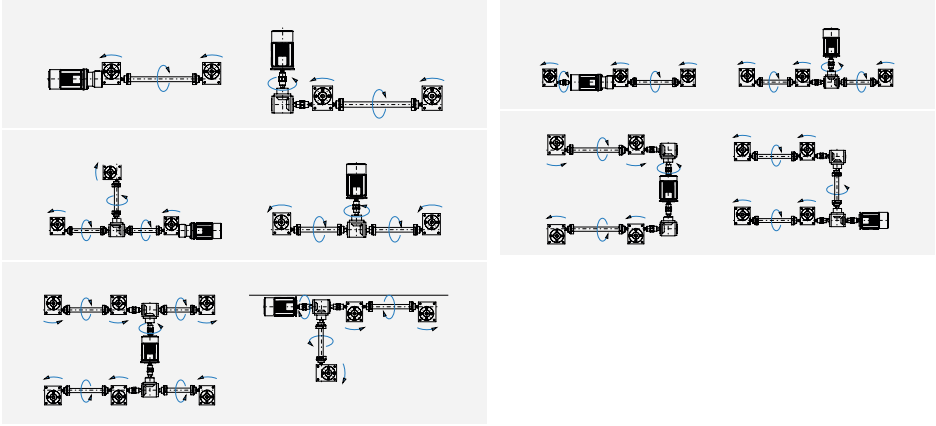


### 3.7 Çıkış Miline Bağlanan Elemanların Doğru Pozisyonu

Redüktör çıkışına bağlanan elemanlar redüktöre mümkün olduğunca yakın olmalıdır. Bağlantı nedeniyle oluşacak radyal yükün redüktöre en yakın mesafeden gelmesi sağlanmalıdır.

- Sıkma bileziğinin civatalarını boşaltın. Pazarınızda bulabileceğiniz bir solventi kullanarak, sıkma bilezik ve mil üzerinde bulunan tüm yağı ve kiri silin. Milin ve sıkma bileziği üzerinde solventin kalmamasına dikkat ediniz. Mili deliğe sokun ve aşağıda gösterildiği gibi civataları sıkın. Redüktör kovan mili arasında boşluk kaldığından emin olun.
- Kaplin bağlantısı yapıldığında iki kaplin arasında boşluk bırakıldığından emin olunmalıdır.
- Kaplin bağlantısı yapıldığında iki mil arasında eksenel kaçıklık olmadığına dikkat ediniz.
- Kaplin bağlantısı yapıldığında iki milin eksenleri arasında açısal kaçıklık olmadığına dikkat ediniz.

Vidalı Kriko ve Yön Değiştirici bağlantı çeşitleri



#### 4. Çalıştırma Önlemleri

Sistem kurulmalı ve hizalanmalıdır. Mil yağlanmalıdır.

- Yön Değiştirici yavaş ve dikkatli bir şekilde çalıştırın.
- Mümkün olduğu kadar yüksüz veya az yükte çalıştırın.
- Akım değeri normal aralıkta ve sabit olmalıdır.

#### DİKKAT

Büyük dalgalanmalar hizalama hatalarını ve gerilimleri gösterir. Anormal bir şey fark ettiğinizde durdurun.

- Sıcaklık değerini kontrol edin çalışma uzunluğuna ve art arda fazla çalışma oluyor ise kontrol altına alın.
- Çıkan sese dikkat edin.

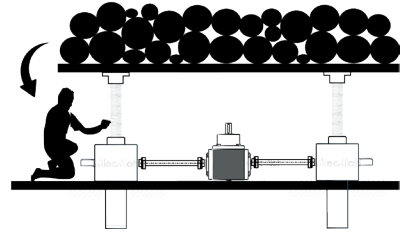
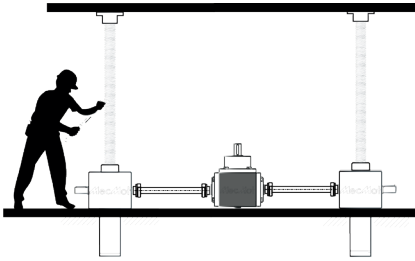
## 5. Devreye Alma

- MecMot Yön Değiştirici sistemleri, ekleriyle birlikte kurulmalı ve bağlanmalıdır.
- Deneme çalıştırması başarıyla tamamlanmış olmalı.
- İstenilenden fazla kuvvet oluyorsa;
  - Yatakların kapalı olduğundan emin olun.
  - Diğer elemanların birbiriyle çarpışmadığından emin olun.
  - Tüm yön değiştirici bağlantılarını bir kez daha kontrol edin.
  - Çalışma yüküyle bir deneme çalışması yapın dikkat edin.
- Tork sabit olmalıdır
- Akım tüketimi sabit olmalıdır
- Çalışma sıcaklığı normal aralıkta olmalıdır
- Orta sıcaklıkta ilk 2 çalışma saatinden sonra mili yeniden yağlayın.



### DİKKAT

- Çalıştırma anında ürünlerden ve yükselen parçalarından uzak durunuz. Onlara yaklaşmanız gerektiğinde, güç anahtarını kapatın ve ardından kaldırma parçasını destekleyerek tam güvenliği onayladıktan sonra çalıştırın.



Ürünün çalıştırılması veya yükselen parçalarının ani düşmesi sonucu yaralanma ve/veya ölümlerle sonuçlanabilecek bir kazayı önlemek için, çalışma sırasında ürünlerden ve yükselen parçalarından uzak tutunuz.

## 6. Bakım

### 6.1 İnceleme

Sorunsuz alışma için MecMot Yn Değiştirici düzenli olarak kontrol edilmelidir:

- rnlerin sorunsuz çalışması için ilk muayenesinin en geç 1 ay sonra yapılması gerekir.
- Detaylı denetimi ise 1 yıl içerisinde yapılması gerekir. Denetimler bir şablon içinde kaydedilmelidir.

### 6.2 Görsel Kontrol

- Gözlem için önce güvenli alan oluşturulmalıdır. Makineyi kapatın ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- Eklerin ve kaplinlerin/bağlantı millerinin vidalarını kontrol edin ve gerekirse yeniden sıkın.

### 6.3 Muayane

Ürünün hizmet sresinin uzaması için gresin periyodik olarak değiştirilmesi gerekir.

- Kuplaj yıldızlarını gözle kontrol edin.
- Aşağıdakileri kontrol ederek makinenin çalışmasına izin verin:
  - Sarsıntısız ve titreşimsiz alışma
  - Aşırı gürültü yok
  - Sabit akım tüketimi
  - İzin verilen aralıkta sıcaklık artış

## 6.4 Yağlama

MecMot Yön Değiştiricinin gövde üzerinde bulunan yağ tıpası sökülerek dişli kutusuna temas eden sentetik yağ dolumu gerçekleştirilir.

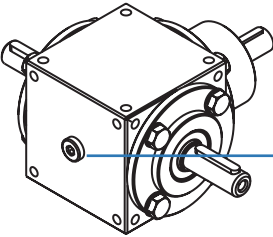
Üniteyi uzun süre çalıştırmadığınızda iç kısmı paslanmadan korumak için üniteyi ayda iki veya üç ileri geri hareket ettirmelisiniz.

- Ürünün mekanik arızasından veya kullanım ömrünün sona ermesinden kaynaklanabilecek olası yağ dökülmesine karşı bir yağ karteri veya diğer yeterli önlemleri alın.
- Vidalı mil, gres yağlama sistemini kullanır, ilk çalıştırmada yaklaşık bir hafta içinde yeni gres ile değiştirilmesi önerilir. Gresi değiştirirken eski gresi silin ve ardından yenisini sağlayın. Üniteyi uzun süre (6 aydan fazla) çalıştırmayacağınız zaman, tekrar kullanmadan önce gresi yenisiyle değiştirmenizi öneririz.
- Yağlama için önce tüm sistemi kapatın ve açılmaya karşı emniyete alın.



### NOT

Dişli kutusu yağlaması 8000 saattir. Yağlama aralığı uygulamaya bağlıdır. Gresin durumunu izleyin ve buna göre aralığı belirleyin.



**Yağ Tıpası**  
(İç bölge- dişli yağlaması)



### NOT

- Uygun olmayan yağ milde hasara yol açar. Önlemek için kullanılan yağın doğruluğunu sağlayın ve yağları karıştırmayın.

## 7. Sorun Giderme

- Aşağıdaki gibi anormal bir durum fark ettiğinizde, bir kazayı önlemek için çalışmayı derhal durdurun.

| Problem                           |                              | Muhtemel Nedenler                               | Yapılması Gerekenler                                  |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Yağ Sızıntısı                     |                              | Ambalaj hasarı                                  | Yeni ambalaj ile değiştirin.                          |
|                                   |                              | Yağ keçesi hasarı                               | Yeni conta ile değiştirin.                            |
|                                   |                              | Drenajın sıkılmaması                            | Tahliye tapasını sızdırmazlık bandıyla sıkın.         |
| Giriş ve Trapez Mili Dönmüyor ise |                              | Sonsuz dişli bozuk                              | MecMot ile iletişime geçin.                           |
|                                   |                              | Vida mili bozuk                                 | MecMot ile iletişime geçin.                           |
|                                   |                              | Aşırı derecede kilitleme durumu strok pozisyonu | Üniteyi sökün ve gerekirse parçayı değiştirin.        |
|                                   |                              | Bükülmüş vida mili                              | Vida milini değiştirin                                |
|                                   |                              | Rulman hasarlı                                  | Yeni rulman ile değiştirin                            |
|                                   |                              | Ünitedeki yabancı madde                         | MecMot ile iletişime geçin.                           |
| Aşırı Isınma Tecrübeli            |                              | Aşırı yükleme                                   | Yüklemeyi kontrol edin ve yeterli seviyeye ayarlayın. |
|                                   |                              | Fazla veya yetersiz gres                        | Yağı yeterli miktarda ekleyin veya çıkarın.           |
|                                   |                              | Uygun olmayan gres veya yağ                     | Önerilen yağ ile değiştirin.                          |
|                                   |                              | Rulmanın yanlış ayarlanması                     | MecMot ile iletişime geçin.                           |
| Anormal Vızıltı                   | Düzenli Gürültülü Ses        | Yanlış dişli teması                             | MecMot ile iletişime geçin.                           |
|                                   |                              | Rulman hasarlı                                  | Yeni rulman ile değiştirin.                           |
|                                   |                              | Kaplinin yanlış ayarlanması                     | Uygun hizalamaya ayarlayın.                           |
|                                   | Yüksek Metalik Gürültülü Ses | Yanlış rulman önceden yüklenmiş                 | Bizimle iletişime geçin.                              |
|                                   |                              | Yetersiz dişli yağı                             | Uygun miktarda gres ekleyin.                          |
|                                   |                              | Giriş çıkış milinde gres sorunu                 | Eski gresi temizleyin ve yenisini ekleyin.            |
|                                   | Düzensiz Gürültülü Ses       | Ünitedeki yabancı madde                         | Eski gresi temizleyin ve yenisini ekleyin.            |
|                                   |                              | Giriş çıkış mili üzerinde yanak yük             | Uygun montaja ayarlayın.                              |
|                                   |                              | Sürekli kararsız çalışma                        | Uygun montaja ayarlayın.                              |

|                            |                                 |                                                             |
|----------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Olağandışı Titreşim</b> | Dişlilerin aşınması             | Yeni dişlilerle değiştirin.                                 |
|                            | Ünitedeki yabancı madde         | Üniteyi temizleyin ve yeni yağ koyun.                       |
|                            | Rulman hasarlı                  | Yeni rulman ile değiştirin.                                 |
|                            | Montaj cıvatalarının gevşekliği | Onaylanan ayardan sonra cıvataları sıkın giriş ve vida mili |
|                            | Yanlış montaj ayarı             | Uygun montaja ayarlayın                                     |

Kullanım ömrünü tamamlamış ürünlerimiz atılmasıyla ilgili mevcut standartları ve düzenlemeleri karşılamaktadır.

- İçeriğinde zehirli bir madde bulundurmadığından dolayı özel önlem alınması gerekmez.
- Doğru imha ve geri dönüşüm için bir yetkiliye emanet edilmelidir.

İmha edilmesi gereken parçalar,

- Bronz ve bakır malzemeler ( dişliler, somunlar vb )
- Çelik parçalar (çevre dostu boya veya kaplamalarla kaplanmış)
- Yağlayıcılar
- Eloksallı alüminyum (parçalar)
- Plastik parçalar



## NOT

- MecMot Yön Değiştirici sökülürse garanti geçersiz olur.
- MecMot Yön Değiştiricinin yalnızca MecMot tarafından yetkilendirilmiş personel tarafından sökülmesine izin verin.

## 8. Yangın Halinde

Redüktör patlayıcı bir malzeme değildir, fakat içerisinde sentetik veya mineral yağ bulunmaktadır.

Redüktör yangın çıkabilecek bir ortamda bulunuyor ise lütfen şunlara dikkat ediniz;

Uygun Söndürme Malzemeleri ve Koruyucu Ekipmanları,

- Redüktör etrafında ulaşılabilir bir mesafede, karbondioksit, toz, köpük, sis gibi uygun bir malzemedен söndürücü bulundurunuz.



### DİKKAT

Yüksek sıcaklık çabuk alevlenen buhar oluşturur. Koruyucu havalandırma tapaları kullanınız.

Uygun Olmayan Söndürme Malzemeleri;  
Su ile söndürmeye çalışmayınız .

## 9. Kalite Dökümanları

### 9.1 CE Belgesi

S.N. 55173



## UYGUNLUK SERTİFİKASI

Nu.: 29082202242

**Sertifika sahibi adı ve adresi:**

MECMOT LİNEER MAKİNA SİST. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
ŞEYHLİ MAH. ANKARA CAD. AKTÜRK SAN. DÜNYASI NO.A25-26  
KURTÖY, PENDİK, İSTANBUL, TÜRKİYE

**Üretici adı ve adresi:**

MECMOT LİNEER MAKİNA SİST. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.  
ŞEYHLİ MAH. ANKARA CAD. AKTÜRK SAN. DÜNYASI NO.A25-26  
KURTÖY, PENDİK, İSTANBUL, TÜRKİYE

**Ürün adı:**

YÖN DEĞİŞTİRİCİ SİSTEMLERİ

**Ticari marka:**



**Ürün tipi:**

YD85

**Alternatif modeller:**

YD110, YD135, YD165, YD200, YD250.

**Uygulanan yönetmelikler:**

2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği,

**Uygulanan standartlar:**

EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 13857:2019,  
EN ISO 14120:2015, EN ISO 13854:2019.

TESTPLUS yukarıda uygunluk değerlendirmesi için sunulan tipin 2006/42/AT Makina Emniyeti Yönetmeliği (EK-II) Temel Sağlık Güvenlik Gerekliliklerine uygun olduğunu referans inceleme raporu ile onaylar. Bu uygunluk sertifikası imalatçının uygunluk beyanı düzenleme ve diğer ilgili yönetmeliklere uyma zorunluluğunu ortadan kaldırmaz. Bu uygunluk sertifikası imalatçının isteğine bağlı düzenlenmiştir.

**Rapor nu.:**

29082202242

**Sertifika basım tarihi:**

01.03.2022

**Sertifika geçerlilik tarihi:**

28.02.2027

İmalatçı uygunluk sertifikası, AT uygunluk beyanı ve eklerini, teknik dokümantasyon ile birlikte, yasal otoriler tarafından talep edildiğinde sunulmak üzere, ürünü pazara sunduktan itibaren on yıl boyunca saklamalıdır. İmalatçı; ilgili yönetmeliğin gerekliliklerine göre üretim ve yönetmeliğin temel sağlık ve güvenlik gereklilikleri karşılayan yukarıda bahsi geçen tipin uygunluğunda olan her bir ürüne CE işaretini ilgilirebilir.

Geçerlilik için  
QRCode



Şükrü AYBAR

**Teknik Düzenleme Sorumlusu**  
İstanbul, 01.03.2022



TESTPLUS TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.  
Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. No.34/15  
Sancaktepe, İstanbul, Türkiye  
info@testplus.com.tr

1/1

## 9.2 EAC Belgesi



### AVRASYA EKONOMİK BİRLİğİ UYGUNLUK BEYANI



**Başvuru sahibi "MOSKOVA SERTİFİKA şİRKETLER BİRLİğİ" LIMITED şİRKETİ**

Yer (tüzel kişiliğin adresi) ve iş yeri: 127474, Rusya, Moskova, Dmitrovskoye Shosse, 60, oda. V, ofis: 15  
Ana devlet tescil numarası 1177746341244.  
Telefon: 89660172980 E-mail: info@msk-cert.ru  
Genel Müdür Anton Sergeyevich Gusarov tarafından temsil edilmektedir

**Konik Yön Değiştirici modeller: YD85, YD110, YD135, YD165, YD200, YD250 olduğunu beyan eder.**

Ticari marka: MecMot.

Üretici firma : MECMOT LINEER MAKİNA SIST. SAN. TIC. LTD. STI.

Yeri (tüzel kişiliğin adresi) ve üretim faaliyetlerinin yürütüldüğü yerin adresi: Türkiye, AKTÜRK SANAYİ  
DUNYASI SEYHLİ MAH. ANKARA CAD. VADI SOK. NO: 6/A İC KAPI NO: A25-A26 KURTKOY,  
PENDİK, İSTANBUL

Avrasya Ekonomik Birliği'nin TN VED kod(lar)ı: 8483402308

Seri üretim

#### **gerekliliklere uygundur**

Gümrük Birliği'nin "Makine ve Ekipmanların Emniyeti Hakkında" Teknik Düzenlemeleri (TR TS 010/2011)

#### **Uygunluk beyanı aşağıdaki hususlar temelinde kabul edilmiştir**

OOO GEFEET LIMITED LIABILITY COMPANY (akreditasyon sertifikası kayıt numarası ROSS  
RU.32623.IL.11) tarafından düzenlenen 18.09.2024 tarihli AG1757 numaralı Test Raporu.

Uygunluk beyanı için şema: ID

#### **Ek Bilgiler**

"Uygunluk beyanı, örnek ürünlerin seçildiği tarihten itibaren üretilen ve araştırma (test) ve ölçümlere tabi tutulan ürünler için geçerlidir, bu durum, örnek seçim rapor(lar)ında belirtilmiştir."

**Uygunluk Beyanı kayıt tarihinden itibaren 17.09.2029 tarihine kadar geçerlidir.**

**Anton Sergeyevich Gusarov**  
(İmza)  
(Adı Soyadı)

Uygunluk beyanının kayıt numarası: EAEU N RU D-TR.RA08.V.48882/24  
Uygunluk beyanının tescil tarihi: 18.09.2024

Kaşe: "MOSKOVA SERTİFİKA şİRKETLER BİRLİğİ" LIMITED şİRKETİ

